

**CATÁLOGO
2025**



HECFIL

Máquinas e Equipamentos Industriais



Máquinas e Equipamentos Industriais

O Sr. Heitor da Cruz Filho, iniciou suas atividades profissionais em 1984, nas empresas da indústria sucroalcooleira de sua região, nos setores de usinagem e manutenção industrial. Em 1997, por seu espírito empreendedor, deu início a empresa Hecfil Serviços de Torno e Solda, atuando nas áreas de usinagem e manutenção às empresas da região de Ribeirão Preto - SP.

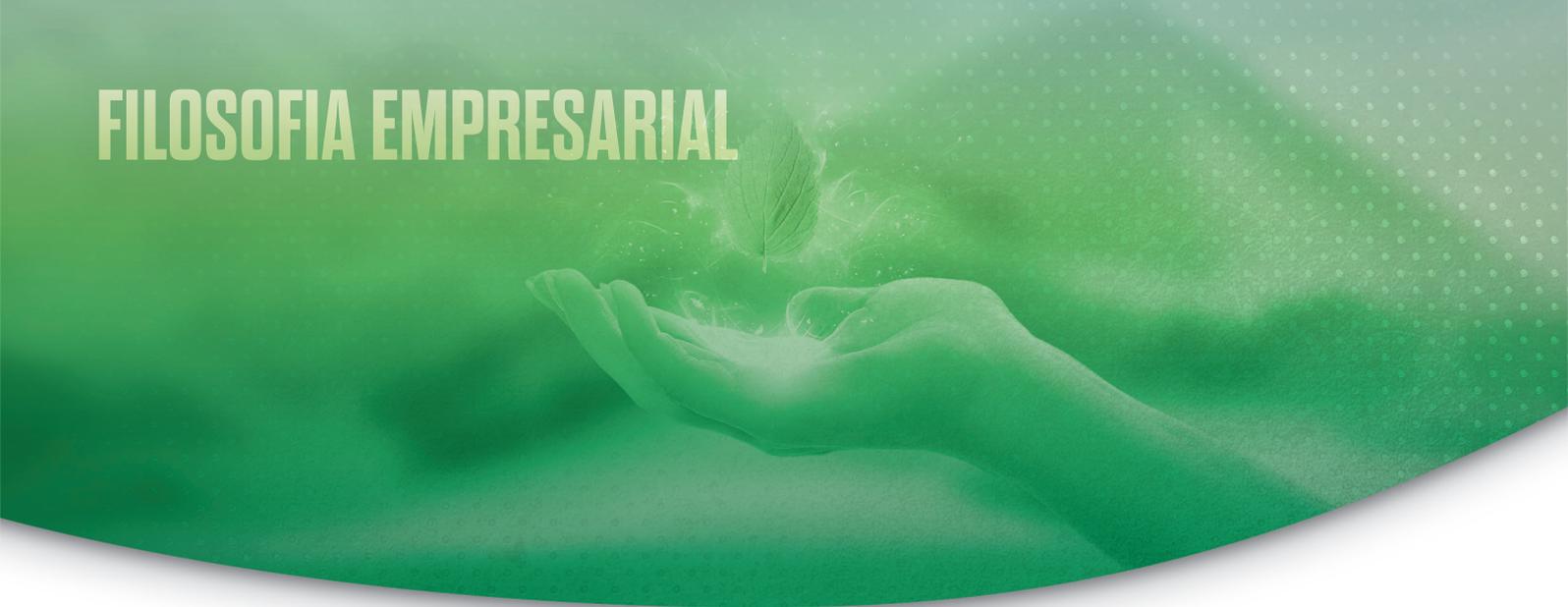
Em 2002, motivado por empreendedores e colaboradores de empresas da região em face as suas necessidades, iniciou o desenvolvimento e fabricação de máquinas e equipamentos para embalagens big bag, enfardados, transporte de carga elevada e outras atividades correlatas suprimindo as necessidades de industrialização e produção destes setores.

A par de seus trabalhos na industrialização de máquinas e equipamentos, na prestação de serviços, na sintonia às exigências de mercado, aprimorando-se cada dia mais à busca contínua de inovação e tecnologia na fabricação de seus produtos, a Hecfil também desenvolve e executa projetos de acordo com solicitação e necessidade de seus clientes.

A Hecfil soma teoria e pratica em seu desenvolvimento. O principal objetivo como empresa é fornecer soluções em máquinas e serviços que atendam as necessidades e superem as expectativas de seus clientes, buscando a excelência através do aperfeiçoamento e desenvolvimento tecnológico contínuo, garantindo a confiabilidade dos produtos e serviços



FILOSOFIA EMPRESARIAL



MISSÃO

Desenvolver soluções que envolvam teoria e prática, com o fim de atender as necessidades do mercado com qualidade e durabilidade e construindo sempre em parceria soluções inteligentes na constante busca pela eficiência.

VISÃO

Buscar constantemente a qualidade na concepção de produtos que promovam eficiência para seus clientes, bem como o crescimento e desenvolvimento de seus parceiros.

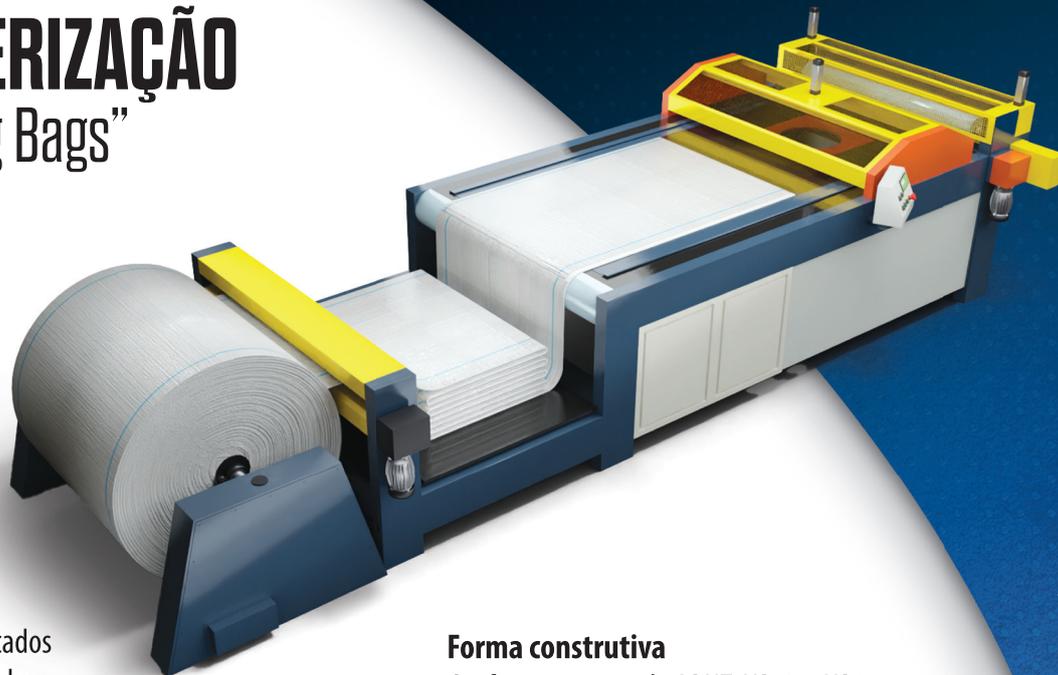
SUSTENTABILIDADE

A Hecfil, em busca de ações mais sustentáveis, desenvolveu uma Linha de Secagem Contínua e Higienização de Big Bags, o que possibilita o reuso sustentável destes materiais, gerando economia para o empresário e uma diminuição considerável no impacto ao meio ambiente. Ações sustentáveis para um mundo melhor.

CORTE E CAUTERIZAÇÃO

“Específica para Big Bags”

MODELO 1400



Aplicação

Na confecção de componentes aplicados em contentores flexíveis do tipo big bag.

Operacional

Ampla flexibilidade operacional!

Setup facilmente parametrizado em painel digital.

Executa os mais diversos tipos de componentes utilizado na confecção dos contentores tipo big bags no seguimento de: **Grãos, Açúcar, Citros, Fertilizantes, Siderúrgica, Minério e afins.**

Forma construtiva

Conforme normas da ABNT, NR12 e NR17.

Estrutura metálica revestida com camadas que inibem a corrosão. Movimento elétrico, eletrônico e pneumático com interface máquina e homem.

Versões de série

CÓDIGO	CARACTERÍSTICA	CUBAGEM EXTERNA	MASSA
190-PA-100- plus	Específica para big bags	L=1,80m C=4,50m A=1,30m	800Kg

Acessórios de série

CÓDIGO	COMPONENTES
190-AC-810	Elevador de matéria prima
190-AC-002	Ferramenta de corte e cauterização R/2
190-AC-002c	Ferramenta de corte circular
190-AC-002e	Ferramenta de corte elíptica
190-AC-002zz	Ferramenta de cortes variados
190-AC-004	Mesa de apoio frontal

CORTE E CAUTERIZAÇÃO

“Específica para Bags travados”

MODELO 800



Imagem Ilustrativa

Aplicação

Na confecção de contentores flexíveis tipos big bags travados e não travados. Executa componente como a trava interna diagonal, válvulas tubulares de carga e descarga, em substratos “tecidos laminados ou convencional” de polipropileno, rafia, celulose e seus derivados

Forma construtiva

Conforme as orientações da ABNT, NR12 e NR17. Equipado com sistema de “pulmão” que proporciona uma tração sem esforço, evitando danos no tecido. Acionamento principal “SERVOACIONAMENTO” equipamento utilizado nas mais diversas aplicações industriais quando elevada à dinâmica, controle de torque, precisão de velocidade e posicionamento são fatores decisivos para o aumento da qualidade e produtividade. Possuem todas estas características aliadas a sua forma construtiva, elevado desempenho e robustez. Medidas facilmente parametrizadas através de painel digital.

Versões de série

CÓDIGO	COMPONENTES	CUBAGEM EXTERNA	MASSA
190-PA-200-plus	Industrial	L=0,70m C=2,90m A=1,70m	800Kg
190-PA-200-stander	Profissional	L=0,70m C=2,90m A=1,70m	800Kg

Acessórios de série

CÓDIGO	COMPONENTES
190-AC-050	Ferramenta de corte circular
190-AC-070	Ferramenta de corte elíptica
190-AC-088	Ferramenta de corte variados

HECFIL[®]

Máquinas e Equipamentos Industriais

CORTE E CAUTERIZAÇÃO

“Específica para Fitas planas”

MODELO 800



Imagem ilustrativa

Aplicação

Na confecção de componentes aplicados em contêntores flexíveis dos tipos big bags. Executam componentes como as alças para içar e o cadarço para o fechamento das válvulas tubulares de carga e descarga, em substratos “tecidos laminados ou convencional” de polipropileno, rafia, celulose e seus derivados.

Forma construtiva

Conforme normas da ABNT, NR12 e NR17.

Estrutura metálica revestida com camadas que inibem a corrosão. Movimento elétrico, eletrônico e pneumática com interface máquina e homem, estrutura metálica e rolos revestidos com camadas que impedem a corrosão.

Operação: Medidas facilmente parametrizadas através de painel digital “IHM”

Versões de série

CÓDIGO	CUBAGEM EXTERNA	MASSA
190-PA-150-8 plus	L=1,50m C=2,20m A=1,00m	600Kg
190-PA-150-4 plus	L=1,50m C=1,20m A=1,00m	800Kg
190-PA-140-stander	L=0,40m C=1,00m A=0,60m	350Kg

Tensão de energia padrão 220V ou 380V

HIGIENIZADOR

MÁQUINA PARA REMOÇÃO DE IMPUREZAS



Imagem Ilustrativa

Aplicação

Usado na remoção interna de resíduos de fabricação como linhas, tecidos e corpos estranhos que possam surgir durante o processo de fabricação.

Forma construtiva

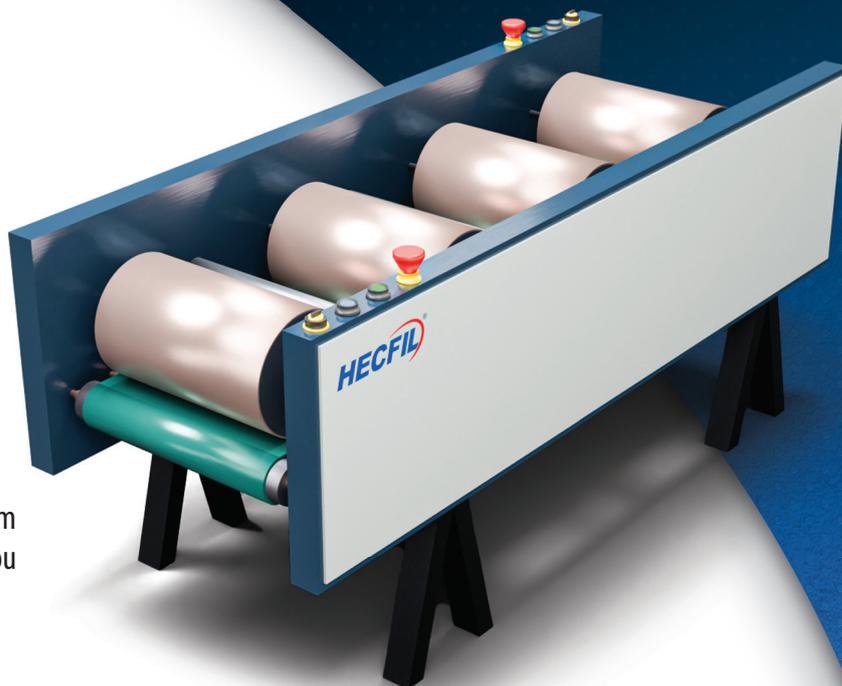
Construído dentro das normas ABNT em estrutura metálica revestida com camadas que impedem a corrosão, onde o contato do produto exige normas alimentícias e aplicado em material dentro de especificações das normas vigentes.

Informativo

Fisicamente ao espaço-tempo em sua fronteira é chamado de Horizonte do Vento, uma superfície dentro de uma armadilha pode ser formada desde que uma quantidade suficiente de massa esteja confinada em um espaço suficientemente pequeno com uma pressão gravitacional adequada ao espaço.

IMPRESSORA CARIMBADEIRA

MODELO 700



Aplicação

Na transferência da logomarca e registros em substratos como polipropileno, rafia laminada ou convencional e seus derivados.

Forma construtiva

Conforme normas da ABNT, NR12 e NR17. Estrutura em material carbono laminado revestida com pintura em epóxi. Acionada por comando elétrico central, com inversores que podem controlar a dinâmica da produção conforme a necessidade. Componentes rolos de transferência Stander Doctor Roll.

Informativo

Produção	600 a 1200 pç/h
Dimensão do substrato	A: 0,60m L: 0,70m
Dimensão do tambor	Perímetro: 0,60m Largura: 0,60m
Clichê	Ideal de 2,00mm a 3,5mm
Tensão elétrica	220V, 380V ou 440V *Obrigatório a informação local
NCM	84431190

Versões de série

CÓDIGO	IMPRESSÃO	CUBAGEM EXTERNA	MASSA
300-PA-700/4	Quatro cores	L=1,70m C=3,75m A=1,40m	1500Kg
300-PA-700/3	Três cores	L=1,70m C=3,00m A=1,40m	1200Kg
300-PA-700/2	Duas cores	L=1,70m C=2,25m A=1,40m	1000Kg

Acessórios de série

CÓDIGO	COMPONENTES
300-AC-001	Unidade de tinta Doctor Roll
300-AC-215	Mesa de apoio

Imagem ilustrativa

IMPRESSORA CARIMBADEIRA

MODELO 900



Imagem Ilustrativa

Informativo

Produção	600 a 1600 pç/h
Dimensão do substrato	A: 1,20m L: 0,60m
Dimensão do tambor	Perímetro: 1,20m Largura: 0,60m
Clichê	Ideal de 3,00mm a 6,00mm
Tensão elétrica	220V, 380V ou 440V *Obrigatório a informação local
NCM	84431190

Aplicação

Na transferência da logomarca e registros em substratos como polipropileno, rafia laminada ou convencional e seus derivados.

Forma construtiva

Conforme normas da ABNT, NR12 e NR17. Estrutura em material carbono laminado revestida com pintura em epóxi. Acionada por comando elétrico central, com inversores que podem controlar a dinâmica da produção conforme a necessidade. Componentes rolos de transferência Stander Doctor Roll.

Versões de série

CÓDIGO	IMPRESSÃO	CUBAGEM EXTERNA			MASSA
300-PA-900/5	Cinco cores	L=1,70m	C=4,50m	A=1,40m	1700Kg
300-PA-900/4	Quatro cores	L=1,70m	C=3,75m	A=1,40m	1500Kg
300-PA-900/3	Três cores	L=1,70m	C=3,00m	A=1,40m	1200Kg
300-PA-900/2	Duas cores	L=1,70m	C=2,25m	A=1,40m	1000Kg
300-PA-900/1	Uma cor	L=1,70m	C=1,95m	A=1,40m	700Kg

Acessórios de série

CÓDIGO	COMPONENTES
300-AC-001	Unidade de tinta Doctor Roll
300-AC-215	Mesa de apoio
300-AC-830	Clausura

IMPRESSORA CARIMBADEIRA

MODELO 1300

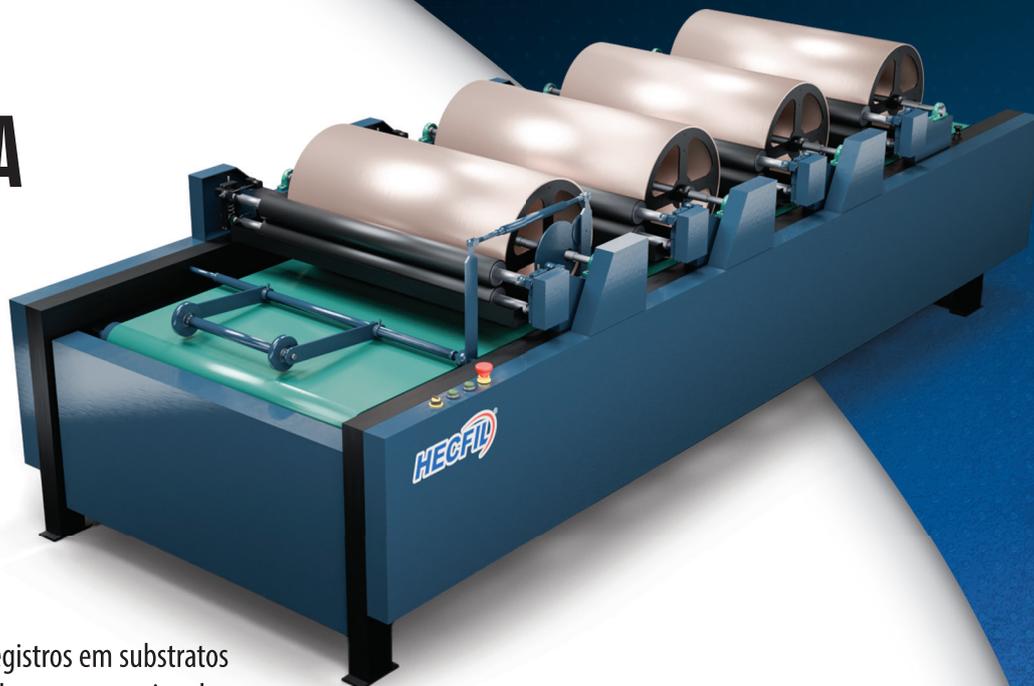


Imagem Ilustrativa

Aplicação

Na transferência da logomarca e registros em substratos como polipropileno, rafia laminada ou convencional e seus derivados.

Forma construtiva

Conforme normas da ABNT, NR12 e NR17. Estrutura em material carbono laminado revestida com pintura em epóxi. Acionada por comando elétrico central, com inversores que podem controlar a dinâmica da produção conforme a necessidade. Componentes rolos de transferência Stander Doctor Roll.

Informativo

Produção

Dimensão do substrato

Dimensão do tambor

Clichê

Tensão elétrica

NCM

600 a 1600 pç/h

A: 1,50m | L: 1,00m

Perímetro: 1,50m | Largura: 0,90m

Ideal de 4,00mm a 6,00m

220V, 380V ou 440V *Obrigatório a informação local

84431190

Versões de série

CÓDIGO	IMPRESSÃO	CUBAGEM EXTERNA			MASSA
300-PA-1300/5	Cinco cores	L=1,70m	C=4,50m	A=1,40m	1700Kg
300-PA-1300/4	Quatro cores	L=1,70m	C=3,75m	A=1,40m	1500Kg
300-PA-1300/3	Três cores	L=1,70m	C=3,00m	A=1,40m	1200Kg
300-PA-1300/2	Duas cores	L=1,70m	C=2,25m	A=1,40m	1000Kg

Acessórios de série

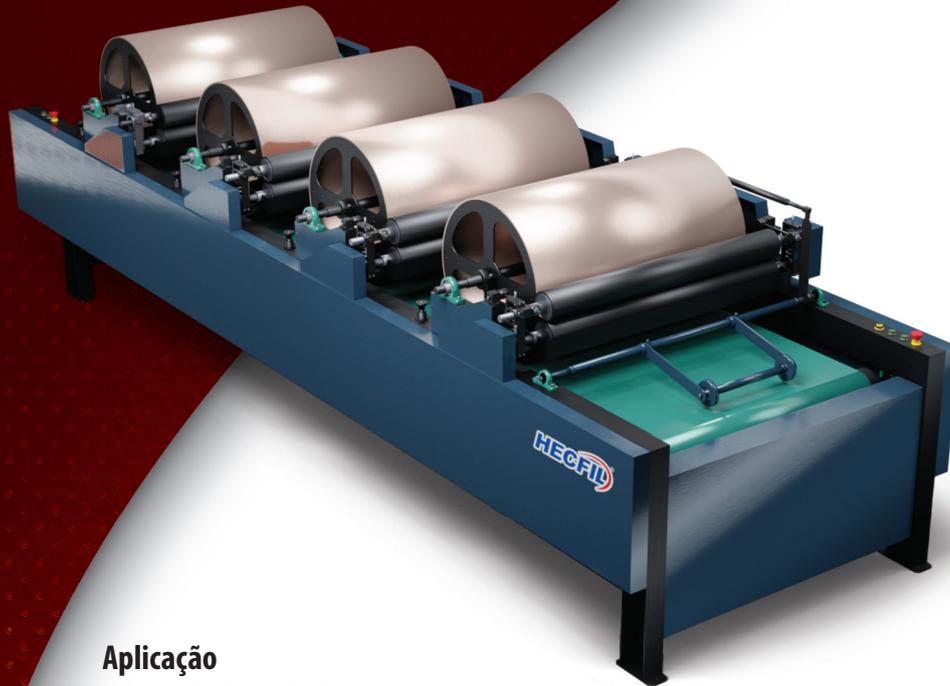
CÓDIGO	COMPONENTES
300-AC-001	Unidade de tinta Doctor Roll
300-AC-200	Numerador sequencial
300-AC-216	Mesa de apoio
300-AC-830	Clausura

HECFIL[®]

Máquinas e Equipamentos Industriais

IMPRESSORA CARIMBADEIRA

MODELO 1400



Aplicação

Na transferência da logomarca e registros em substratos como polipropileno, rafia laminada ou convencional e seus derivados.

Forma construtiva

Conforme normas da ABNT, NR12 e NR17. Estrutura em material carbono laminado revestida com pintura em epóxi. Acionada por comando elétrico central, com inversores que podem controlar a dinâmica da produção conforme a necessidade. Componentes rolos de transferência Stander Doctor Roll.

Informativo

Produção

Dimensão do substrato

Dimensão do tambor

Clichê

Tensão elétrica

NCM

600 a 1600 pç/h

A: 2,20m | L: 1,30m

Perímetro: 2,20m | Largura: 1,00m

Ideal de 4,00mm a 6,00m

220V, 380V ou 440V *Obrigatório a informação local

84431190

Versões de série

CÓDIGO	IMPRESSÃO	CUBAGEM EXTERNA	MASSA
300-PA-1400/5	Cinco cores	L=1,80m C=5,50m A=1,40m	1800Kg
300-PA-1400/4	Quatro cores	L=1,80m C=4,50m A=1,40m	1600Kg
300-PA-1400/3	Três cores	L=1,80m C=3,40m A=1,40m	1400Kg

Acessórios de série

CÓDIGO	COMPONENTES
300-AC-001	Unidade de tinta Doctor Roll
300-AC-200	Numerador sequencial
300-AC-215	Mesa de apoio
300-AC-830	Clausura



Imagem Ilustrativa

SACARIA CORTE E COSTURA

MODELO HCF-SC 800

Aplicação

Na confecção de embalagens tipo sacaria de grande porte em matérias do tipo rafia, celulose e seus derivados.

Forma construtiva

Forma construtiva: Conforme normas da ABNT, NR12 e NR17.

Modelo plus é acionado por SERVO-ACIONAMENTO.

Equipado com sistema de “pulmão” que proporciona uma tração sem esforço, evitando danos no tecido, utilizado nas mais diversas aplicações industriais quando elevada à dinâmica, controle de torque, precisão de velocidade e posicionamento são fatores decisivos para o aumento da qualidade e produtividade, possuem todas estas características aliadas à sua forma construtiva. Facilidades de parametrização das operações através de painel digital.

Informativo

Código

Código

Produção

Tensão elétrica

Cubagem externa

Peso

NCM

200-PA-200/plus - SERVO MOTOR

200-PA-200/stander - INVERSOR DE FREQUÊNCIA

25 a 42 pç/h *(Essa variação é devido a alta gama de tamanho e ponto da costura)*

220V, 380V ou 440V **Obrigatório a informação local*

L= 4,20m | C= 4,50m | A= 1,20m

1200Kg

8452.21.90

PRENSA HIDRÁULICA ENFARDADEIRA

MODELO 1000

Aplicação

Na compactação de materiais não metálicos, como rafia, polipropileno, celulose, algodão e afins. Onde o espaço físico e o transporte são fatores primordiais para o ganho da competitividade com a melhor logística.

Forma construtiva

Conforme normas da ABNT, NR12 e NR17. Estrutura metálica revestida com camadas que impedem a corrosão, acionamento elétrico e movimentação de trabalho por unidade hidráulica.

MODELO PLUS comando hidráulico elétrico com acionamento BIMANUAL.

MODELO STANDARD comando hidráulico MANUAL.

Disposição de série

CÓDIGO	FORÇA	CURSO DO CILINDRO	ÁREA DE COMPACTAÇÃO	TENSÃO ELÉTRICA PADRÃO
100-PA-05t-Stander	05t	0,80m	L=1,00m C=0,60m A=1,00m	220v, 380v <i>* informação devida da operadora</i>
100-PA-05t-Junior	05t	0,80m	L=1,00m C=0,60m A=1,00m	
100-PA-10t-Plus	10t	1,20m	L=1,00m C=0,60m A=1,40m	
100-PA-10t-Stander	10t	1,20m	L=1,00m C=0,60m A=1,40m	
100-PA-20t-Stander	20t	1,20m	L=1,00m C=0,60m A=1,40m	
100-PA-20t-Plus	20t	1,20m	L=1,00m C=0,60m A=1,40m	

PRENSA HIDRÁULICA ENFARDADEIRA

MODELO I200

Aplicação

Na compactação de materiais não metálicos, como rafia, polipropileno, celulose, algodão e afins. Onde o espaço físico e o transporte são fatores primordiais para o ganho da competitividade com a melhor logística.

Forma construtiva

Conforme normas da ABNT, NR12 e NR17. Estrutura metálica revestida com camadas que impedem a corrosão, acionamento elétrico e movimentação de trabalho por unidade hidráulica.

MODELO PLUS: comando hidráulico elétrico com acionamento BIMANUAL.

MODELO STANDARD: comando hidráulico MANUAL.

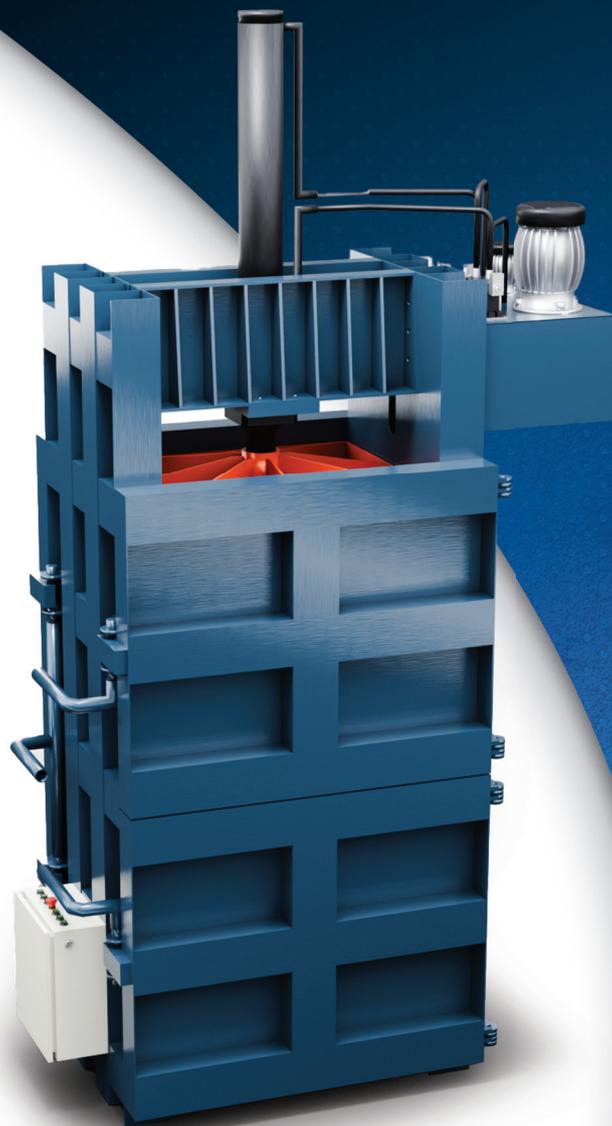


Imagem ilustrativa

Disposição de série

CÓDIGO	FORÇA	CURSO DO CILINDRO	ÁREA DE COMPACTAÇÃO	TENSÃO ELÉTRICA PADRÃO
120-PA-20t-plus	20t	1,20m	L=1,05m C=1,25m A=1,25m	220v, 380v <i>* informação devida da operadora</i>
120-PA-20t-stander	20t	1,20m	L=1,05m C=1,25m A=1,25m	
120-PA-30t-plus	30t	1,20m	L=1,05m C=1,25m A=1,25m	
120-PA-40t-plus	40t	1,80m	L=1,25m C=1,05m A=2,20m	
120-PA-60t-plus	60t	1,80m	L=1,25m C=1,05m A=2,20m	

Fale conosco

Para melhor atendê-lo,
escolha sua forma de contato.



Comercial
(17) **98229-0289**

Diretoria
(17) **98134-9649**

Financeiro
(17) **99131-3711**



hecfil@hecfil.com
administrativo@hecfil.com
comercial@hecfil.com
compras@hecfil.com
diretoria@hecfil.com
financeiro@hecfil.com
marketing@hecfil.com
projetos@hecfil.com
vendas@hecfil.com

HECFIL

Máquinas e Equipamentos Industriais



Máquinas e Equipamentos Industriais

www.hecfil.com

Rodovia SP 351, Km 132 | Viradouro | SP | CEP 14740-000 | Caixa Postal 67
Distrito Industrial Trevo de acesso Viradouro | SP | Terra Roxa | SP